



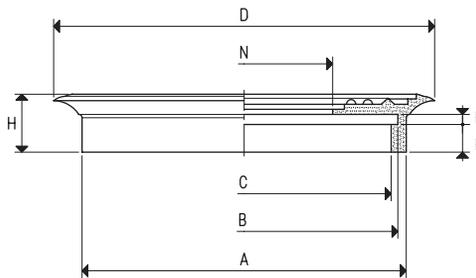
VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili. Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio anodizzato con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

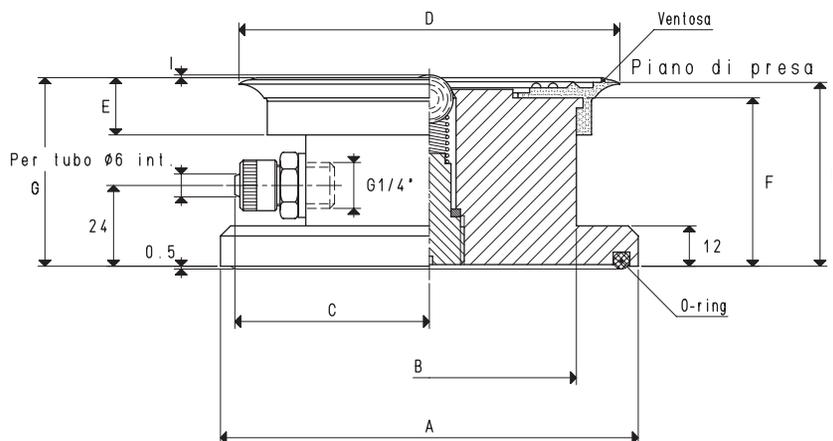
Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 *	14.18	13.0	68	63	59	85	3	7	17	27	29.7
01 110 10 *	23.74	24.9	96	91	87	114	3	8	17	54	44.3
01 150 10 *	45.00	75.7	133	125	118	154	4	11	23	64	112.0

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	E	F	G	H	I	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
18 85 15 *	14.5	98	60	41	85	17	49.0	56.0	54.5	1	01 85 15	00 16 06	0.580
18 110 10 *	24.0	125	88	58	114	17	50.0	56.0	54.5	1	01 110 10	00 16 07	1.106
18 150 10 *	45.0	165	120	76	154	23	49.5	57.5	54.5	1	01 150 10	00 16 08	1.926

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$



VENTOSE ROTONDE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Queste ventose sono dei veri e propri sistemi di staffaggio mobili.

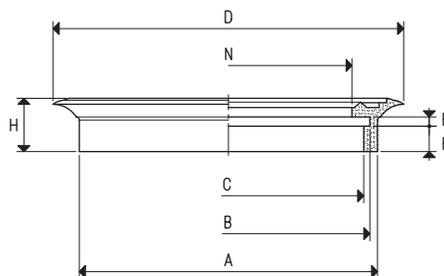
Sono costituite da:

- Un robusto supporto d'alluminio con un'ampia superficie alla base, delimitata da una guarnizione, che ha lo scopo di fissarlo al piano d'appoggio.
- Una ventosa piana rotonda di serie, calzata a freddo sulla parte superiore del supporto, per la presa del carico da trattenerne.
- Un otturatore a sfera, che ha la caratteristica di aprirsi e quindi di creare il vuoto all'interno della ventosa, solamente quando il carico da trattenerne lo va ad azionare.
- Due raccordi rapidi per il collegamento al vuoto.

Le ventose hanno il piano di presa ricoperto da uno speciale tappetino plastico antiscivolo, particolarmente indicato per lo staffaggio del vetro e del marmo liscio. L'intercettazione del vuoto per la presa ed il distacco del supporto dal piano d'appoggio e per la presa ed il rilascio del carico, può essere fatta con valvole o elettrovalvole per vuoto a tre vie.

Tutte le ventose con supporto autobloccante di questa e delle altre serie, con il piano di presa alla stessa altezza, possono essere impiegate contemporaneamente, anche se di diverso tipo o dimensione.

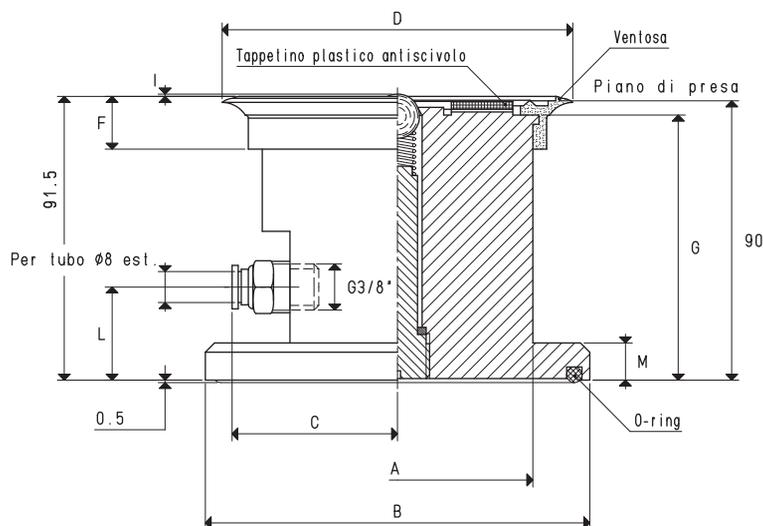
N.B. Con il codice 28, anziché 18, sono disponibili con il supporto adatto per il fissaggio meccanico.



VENTOSE DI RICAMBIO

Art.	Forza Kg	Volume cm ³	A Ø	B Ø	C Ø	D Ø	E	F	H	N Ø	Peso g
01 85 15 M *	14.18	13.0	68	63	59	85	3	7	17	53	26.2
01 110 10 M *	23.74	24.9	96	91	87	114	3	8	17	80	40.1
01 150 10 M *	45.00	75.7	133	125	118	154	4	11	23	117	98.3
01 250 20 *	122.60	200.0	235	227	220	254	4	11	23	220	188.6

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia



VENTOSE CON OTTURATORE A SFERA E SUPPORTO AUTOBLOCCANTE

Art.	Forza Kg	A Ø	B Ø	C	D Ø	F	G	I	L	M	Ventosa art.	O-ring art.	Peso Kg
18 85 15/90 MT *	14.18	60	98	42	85	17	85.0	1	30	12	01 85 15 M	00 16 06	0.880
18 110 10/90 MT *	23.74	88	125	51	114	17	85.5	1	30	12	01 110 10 M	00 16 07	1.704
18 150 10/90 MT *	45.00	120	165	68	154	23	85.0	1	30	12	01 150 10 M	00 16 08	3.158
18 250 20/90 MT *	122.60	223	270	121	254	23	85.0	1	33	15	01 250 20	00 18 09	10.322

* Completare il codice indicando la miscela: A= gomma antiolio; N= para naturale; S= silicone; BA= Biond antimacchia

N.B. La forza delle ventose indicata in tabella, rappresenta 1/3 del valore della forza teorica calcolata ad un grado di vuoto di -75 KPa ed un coefficiente di sicurezza 3.

Rapporti di trasformazione: N (newton) = Kg x 9.81 (forza di gravità); inch = $\frac{\text{mm}}{25.4}$; pounds = $\frac{\text{g}}{453.6} = \frac{\text{Kg}}{0.4536}$